

ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

111020, г.Москва, ул.Боровая, дом 7, строение 2

Web: www.polymerpromkraska.ru

E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru

Тел.: 8-800-511-91-98, 8-909-930-34-98,

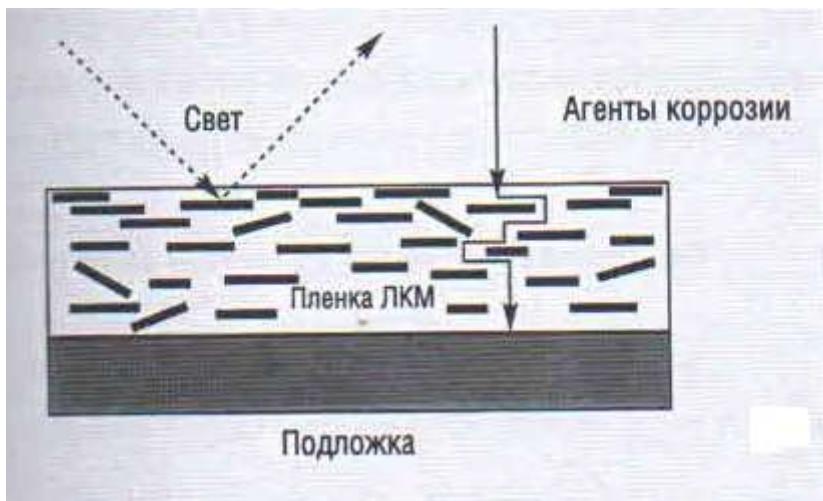
8-917-019-67-66, 8-967-238-77-76.

Грунтовка универсальная по металлу

ЭпоксиАнтикор 2К

Грунтовка универсальная по металлу ЭпоксиАнтикор 2К - двухкомпонентная (двухупаковочная) эпоксидная грунтовка по всем основным металлам и сплавам (черный металл, оцинкованный металл и цинк, нержавеющий металлопрокат, цветные металлы (медь, латунь, бронза и тп) с повышенной антикоррозийной стойкостью, износостойчивостью и химстойкостью. Грунтовка предназначена для нанесения на металлические поверхности для последующего нанесения эпоксидных и/или полиуретановых финишных составов. Возможно использование грунтовки как независимого покрытия для антикоррозийной обработки и защиты металлических поверхностей. Кроме металлических поверхностей грунтовка может использоваться в качестве грунтовки или финишного покрытия поверхностей из дерева, фанеры, OSB, бетона, кирпича, штукатурки, шифера и тп. Данную грунтовку нельзя наносить на эластичные поверхности, такие как рувероид, ПВХ-мембранны, тонкий металл и жесть, ткани и тп. Цвет грунтовки от темно-серого до черного (цвет не нормируется). В составе грунтовки антикоррозийный комплекс ингибиторов коррозии на основе солей цинка и железной слюдки.

Железная слюдка – уникальный антикоррозийный железооксидный пигмент на основе разновидности природного минерала гематита с пластинчатой (слюдоподобной) формой частиц. Кроме того, что все оксиды железа обладают ярко выраженными антикоррозийными свойствами, железная слюдка уникальна среди них, тем, что при полимеризации краски в лакокрасочном покрытии пластиинки железной слюдки всегда ориентированы параллельно окрашиваемой поверхности, образующиеся структурированные покрытия в виде мозгленной многослойной плитки с перекрытием одной плитки на другую очень долговечны и имеют отличный защитные свойства не только от коррозии, но и от ультрафиолетового излучения и озона.



Технические характеристики:

Основные свойства	
Состав: Компонент А- 10 кг, Компонент Б-1 кг. Соотношение компонента А к компоненту Б= 100:10.	Компонент А: эпоксидное связующее. Компонент Б: полиаминный отвердитель.
Цвет покрытия	От темно-серого до черного. Цвет не нормируется.
Содержание твердых веществ	77%
Плотность смеси компонентов (при + 20 °C), кг/л	1,5±0,1
Время отверждения покрытия (при + 20 °C и относительной влажности воздуха 70 %)	4 часа при слое 50 мкм
Адгезионная прочность	Не менее 2,5 Н/мм ²
Удлинение до разрыва	Не более 0,1 %
Внешний вид покрытия	Гладкое, полуглянцевое
Прочность при растяжении	Не менее 10 МПа
Прочность при сжатии	35 МПа
Истираемость	10 кг песка на 1 мкм (по ГОСТ 20811-75)
Расход (один слой)	0,05- 0,2 кг/м ²

Химическая стойкость

(тестирование в течение 30 дней при комнатной температуре)

+ хорошая, - плохая, +/- хорошая при непродолжительном контакте

Вода, этиловый спирт (50%)	+	Фосфорная кислота (10%)	+
Бутиловый спирт, глицерин, бензин	+	Дизельное топливо, моторное масло	+
Муравьиная, молочная и уксусная кислоты (5%)	+	Хромовая кислота (10%), борная кислота (4%)	+
Водный раствор аммиака (5%), формальдегида(37%)	+	Толуол, ксиол, бензол	+/-
Раствор каустической соды (30%)	+	Ацетон, бутилацетат, четыреххлористый углерод	-

Рекомендуемое многослойное индустриальное покрытие по металлу:

1. Грунтовочный слой: грунтовка ЭпоксиАнтикор 2К. Один слой от 50 до 200 грамм на кв метр.
2. Промежуточный слой (можно пропустить, исходя из технического задания на финишное покрытие) краска-грунт ЭпоксиАнтикор ЖС 2К- один слой 100 до 250 грамм на кв метр.
3. Финишный слой: эмаль полиуретановая Универсал Про 2К или эмаль эпоксидная ЭпоксиУниверсал 2К. Два слоя по 100-200 грамм на кв метр.
4. При использовании ЭпоксиУниверсал 2К с промежуточным слоем ЭпоксиАнтикор ЖС 2К срок службы покрытия до 30 лет, при использовании Универсал Про 2К с промежуточным слоем ЭпоксиАнтикор ЖС 2К срок службы покрытия до 50 лет.

Подготовка поверхностей к покраске:

Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины и прокатной окалины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ветошью пропитанную ксилолом или ацетоном.

Подготовка грунтовки ЭпоксиАнтикор 2К к использованию:

1. Компонент А после вскрытия упаковки должен быть тщательно перемешан дрелью или перфоратором с насадкой-миксером.
2. После перемешивания в Компонент А добавляется Компонент Б в соотношении по массе Компонент А: Компонент Б = 100:10 (Стандартная поставка: Компонент А - ведро 10 кг, Компонент Б- ведро 1 кг. На выходе получается 11 кг грунтовки) и так же тщательно перемешивается насадкой-миксером. **Внимание! После перемешивания состава ведро крышкой не закрывать для исключения перегрева готового состава и ускоренной полимеризации!** Использовать готовую грунтовку в течении 2 часов после смешения компонентов А и Б!

Способ нанесения:

Валик, кисть, безвоздушные окрасочные аппараты. Обычно достаточно одного слоя грунтовки от 0,05 до 0,2 кг на кв метр.

Хранение: состав должен храниться в сухом проветриваемом помещении от +5 до +30 °C.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу.
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Гарантийный срок годности: 6 месяцев.

Срок службы при нанесении как самостоятельное покрытие в 2 слоя не менее 10 лет.